

Tekniske data

JOTAPROFF OLJEMALING



E020100 06.2010

JOTAPROFF OLJEMALING er en meget værbestandig, halvblank, tiksotrop alkydmaling for utvendig bruk. Tilsatt filmkonserverende middel mot svertesopp. JOTAPROFF OLJEMALING er lett å påføre og har en fyldig konsistens. JOTAPROFF OLJEMALING anbefales på nytt utvendig treverk, samt på tidligere beiset, dekkbeiset eller malte underlag. Kan også benyttes som toppstrøk på stål og andre metaller.

FYSIKALSKE DATA:

Type.....	Tiksotrop, alkydoljebasert husmaling. Inneholder lysstabilisator.
Farger.....	Hvit. Baser: A, B, C, Oker, Oksydrød som brykkes over Jotun Multicolor Fargeblandesystem.
Glans.....	40 - 55 halvblank. (Hvit ca. 30).
Viskositet.....	320-360 cP
Litervekt.....	1,18 (hvit)
Tørrestoff i volum %	55 (hvit)
Flammepunkt i grader Celsius.....	62

BRUKSDATA:

Anbefalt filmtykkelse, tørr.....	50 - 85 mikrometer
Anbefalt filmtykkelse, våt.....	80 - 140 mikrometer
Anbefalt forbruk uhøvlet treverk.....	6-9m ² /liter
Anbefalt forbruk høvlet treverk.....	9-13m ² /liter
Påføringsmetode.....	Pensel, rull eller sprøyte
Veiledende data for høytrykksprøyte:	
Dyse.....	0,46mm / 0,018"
Viftevinkel.....	65-80 grader
Malingtrykk.....	MPa 15-18 / 150-180 kg/cm ²
Tørretider (v/23 gr.C, 50% R.H.):	
Støvtørr.....	Ca. 6 timer
Min. intervall for overmaling.....	Ca. 24 timer Avviker ved endret temperatur, vindforhold og filmtykkelse. (Lavere temp. vil forlenge tørretidene).
Tynner/Rengjøringsmiddel.....	JOTUN WHITE SPIRIT/JOTUN PENSELRENS og vann

SIKKERHETSDATA:

Det er utarbeidet sikkerhetsdatablad for produktet.
EU grenseverd for produktet (kat. A/d): 300 g/l (2010). Produktet inneholder maks 300 g/l VOC.
YL-gr. 1.

BRANNFAREKLASSE:

Norge..... -

DIVERSE:

Brekking.....	Jotun Multicolor Fargeblandemaskin
Emballasjestørrelser.....	Baser: A - B - C - Oker - Oksydrød.
Anmerkning.....	10 liter hvit. Baser: 9 liter
	Rør godt om. Emballasje med forskjellige produksjonsnummer blandes før bruk for å unngå fargeforskjell. Husk at sol på halvtørr maling kan gi blæring, og at dugg på halvtørr maling kan gi matte skjolder. Matte skjolder kan også oppstå ved opptørring under høy luftfuktighet og lave temperaturer. Tilsetning av linolje, tran eller andre fremmede oljer må ikke forekomme. BASER KAN IKKE BRUKES UBLANDET. (Brekkes over Jotun Multicolor Fargeblandemaskin).

BRUKSANVISNING:

FORBEHANDLING: Løs maling/beis og løse trefibre fjernes ved stålborsting/skraping. Underlag behandlet med linoljebeis, malt med tran- eller linoljemaling uten sinkhvitt, rengjøres til bart treverk. Flater som er angrepet av svertesopp/grønnske, behandles med JOTUN SOPP- OG ALGEDREPER etter rengjøring med JOTUN KRAFTVASK. Tidligere tjære- og mineraloljebehandling kan gi misfarging. Sink og galvaniserte flater vaskes med JOTUN KRAFTVASK (1:5) med god etterskylling med rent vann. Bart jern grunnes med 2 strøk BENGALACK METALLGRUNNING ARCANOL. Underlaget må være overflatetørt. Rør godt om.

BRUKSOMRÅDE:

NYTT TREVERK: Nytt treverk forbehandles før eller omgående etter montering med VISIR OLJEGRUNNING PIGMENTERT. VISIR OLJEGRUNNING KLAR brukes når treverket grunnes i den kalde årstid, når temperatur i luften og underlaget er under 5 °C. Grunningen strykes godt ut. Husk endeved 3-4 strøk vått-i-vått. Er treverket meget sugende kan 2 strøk være nødvendig. Treverk som har stått ubehandlet mer enn 4-6 uker (avhengig av årstid) skal stålborstes. Skitne flater vaskes med JOTUN KRAFTVASK og forbehandles med VISIR OLJEGRUNNING PIGMENTERT. Husk endeveden, 3-4 strøk vått-i-vått. Deretter minst 2 strøk JOTAPROFF OLJEMALING på uhøvlet treverk og 3 strøk på høvlet.

BEISET/DEKKBEISET/MALT TREVERK: Skitne/soppbefengte flater behandles med JOTUN KRAFTVASK. Løs maling/beis og løse trefibre fjernes ved sliping/stålborsting. Bart tre grunnes med ett strøk VISIR GRUNNING før 2 strøk JOTAPROFF OLJEMALING.

GENERELT: Underlaget må være fast, rent og tørt før malerarbeidet starter. Rør godt om. Ikke tilsett fremmede oljer. Påfør malingen jevnt og fyldig. Skal det påføres mer enn ett strøk, bør disse påføres med høyst 14 dagers mellomrom for å oppnå best mulig vedheft mellom strøkene. For å sikre lang holdbarhet er det viktig å påføre nok maling på kanter og høvlede flater/detaljer. Min. 3 strøk (120 µm tørr malingsfilm). All endeved må mettes ekstra godt, 3-4 strøk vått-i-vått. For mer utførlig informasjon se sikkerhetsdatablad og Jotun's hjemmeside: www.jotun.no.

Opplysninger på dette databladet er basert på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Ettersom de forhold produktet benyttes under ofte ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke garantere annet enn produktets kvalitet. Man forbeholder seg retten til uten varsel å endre de oppgitte data.

Maling kan betraktes som et halvfabrikat. Resultatet er avhengig av konstruksjon, underlagets beskaffenhet, forbehandling, temperatur, luftfuktighet, påføring osv.

Be om ytterligere informasjon.
