

PENGUIN EPOXYSPARKEL



E030C03 02.2004

Penguin Epoxysparkel er en 2-komponent sparkel som kan benyttes over og under vannlinjen. Hindrer vanninntrengning og er spesielt godt egnet til bruk ved behandling av osmose (plastpest). Kan overmales med alle typer malinger. Kan utsparkles opp til ca. 2 cm tykkelse. Ved utsparkling i flere lag, bør det skylles med ferskvann dersom det går mer enn 1 uke mellom hver sparkling. Penguin Epoxysparkel kan benyttes på de fleste underlag som plast, stål, bly, aluminium etc.

Bør ikke sparkles ved lav temperatur og høy fuktighet, da det kan gå ut over herdeprosessen. Epoxysparkelen må slipes før videre behandling gjennomføres.

FYSIKALSKE DATA:

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Type..... | 2-komponent Epoxy Sparkel |
| Farger..... | Del A - grå, Del B - hvit |
| Viskositet..... | Pastakonsistens |
| Tørrestoff i volum % | 100 |
| Flammepunkt i grader Celsius..... | 90 |

BRUKSDATA:

| | |
|--|--|
| Påføringsmetode..... | Sparkling. |
| Tørretider (v/23 gr.C, 50% R.H.): | |
| Tynner/Rengjøringsmiddel..... | Jotun Tynner nr.17 eller Aceton |
| Blandingsforhold..... | 6,5 deler komp. A (base) til 1 del Komp. B(herder) |
| Brukstid etter blanding..... | + 10 °C: 60 min. + 15 °C: 45 min. + 20 °C: 30 min. |
| Overmaling/Sliping..... | +10 °C: 48 timer, +15 °C: 36 timer, +20 °C: 24 timer |
| Sjøsetting..... | +10 °C: 4 døgn, +15 °C: 3 døgn, +20 °C: 2 døgn |

SIKKERHETSDATA:

Det er utarbeidet HMS-datablad for produktet.

BRANNFAREKLASSE:

| | |
|--------------|---|
| Norge..... | - |
| Sverige..... | 3 |
| Danmark..... | - |

DIVERSE:

Emballasjestørrelser..... 500 gram

BRUKSANVISNING:

PLAST/GELCOAT:

Vask flaten som skal sparkles med Penguin Båtvask og skyll med ferskvann. Dersom nødvendig, avfett med konsentrert båtvask. Ujevnheter/sår utsparkles. Slip deretter med vannslipepapir nr. 100 - 400 avhengig av ønsket finhet på flate.

STÅL/ALUMINIUM/BLY:

Underlaget må være skikkelig rengjort for olje og fett. Rust eller annen forurensing fjernes ved sandblåsing, stålbørsting eller sliping.

BEHANDLING AV OSMOSE (PLASPEST):

Fjern alt gammel bunnstoff og primer rundt det skadede området. Alle osmoseblærer åpnes så med plansliper eller annet egnet verktøy. Vask grundig med ferskvann det området som er angrepet av osmose. La deretter båten tørke godt, til det ikke er fuktighet igjen i skroget. Avfett med Lynol før sparkling av sår og ujevnheter. Deretter påføres 4 strøk Penguin Antipest før påføring av 2 strøk bunnstoff. NB! Penguin Kobberstoff, Racing og Durahart kan kun påføres Antipest etter et mellomstrøk med vanlig Penguin Primer.

Temperaturen på underlaget bør være over +5 °C.

SPARKELBEHANDLING:

Sparkelmassen påføres med en sparkel i sår og ujevnheter. I enkelte tilfeller kan det være nødvendig å legge på flere lag for å få fylt opp til overflatenivå. Når sparkelmassen er slippbar (se tabell på foregående side), foretas en utjevning av grader og forhøyninger ved hjelp av for eksempel en jernsparkel. Den kan brukes som en sikling og ved å bearbeide massen kan en forme den slik at den følger overflatens former. Slipepapir kan være et alternativ, men det er vanskelig å unngå å slipe på selve gelcoaten som dermed kan bli skadet.

Opplysninger på dette databladet er basert på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Ettersom de forhold produktet benyttes under ofte ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke garantere annet enn produktets kvalitet. Man forbeholder seg retten til uten varsel å endre de oppgitte data.

Maling kan betraktes som et halvfabrikat. Resultatet er avhengig av konstruksjon, underlagets beskaffenhet, forbehandling, temperatur, luftfuktighet, påføring osv.

Be om ytterligere informasjon.
